

INSTRUKCJA OBSŁUGI PRZYSTAWKI
ZDALNEJ REGULACJI **RCU 5**
nr 427-0-0-00-00-00-1-P

PRODUCENT: **OZAS - ESAB Sp. z o.o.**
ul. A. Struga 10 45-073 Opole
tel. (0-77) 4019 200, fax 4019 201
e-mail: ozas@ozas.com.pl
<http://www.ozas.com.pl>

1. PRZEZNACZENIE

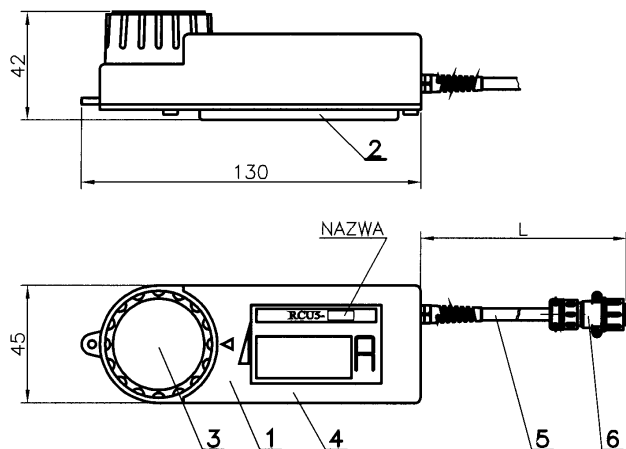
Przystawka RCU-5 służy do zdalnej przewodowej nastawy prądu spawania z jednoczesnym wskazaniem nastawionej wartości na wyświetlaczu cyfrowym. Produkowana jest w różnych wykonaniach. W rozszerzeniu nazwy wykonania podany jest maksymalny prąd spawania urządzenia do współpracy, z którym została wyskalowana. Dodatkowym wyróżnikiem jest długość przewodu łączącego przystawkę z urządzeniem.

Poszczególne wykonania przedstawia poniższa tabela

długość łuku wyk.	L=7m	L=10m	L=15m	L=20m	L=25m	urządzenia z którymi współpracują
RCU5-160	0349 495 153	0349 495 156	0349 495 155	0349 495 154	0349 495 158	Faltig 160DC
RCU5-200	0349 495 181	0349 495 186	0349 495 183	0349 495 189	-	Faltig 200DC
RCU5-250	0349 495 197	-	-	0349 495 202	-	Faltig 250DC
RCU5-360	-	-	-	0349 495 190	0349 495 196	MINIARC-360MMA
RCU5-400	0349 495 195	0349 491 142	0349 310 725	0349 495 201	0349 495 199	Faltig 400AC/DC

Standardowe (zalecane wykonanie) posiada długość przewodu 7m. Pozostałe niestandardowe wykonania ujęte w tabeli realizowane są na specjalne zamówienie klienta.

2. BUDOWA



1. Obudowa (z tworzywa sztucznego)
2. Osłona (z metalu)
3. Pokrętko nastawy prądu spawania
4. Wyświetlacz zadanego prądu spawania
5. Przewód sterowniczy
6. Wtyk

3. INSTALACJA PODŁĄCZENIA I OBSŁUGI PRYZSTAWKI

Wtyk przystawki podłączyć należy do gniazda zdalnego przewodowego zadawania prądu spawania. Przełącznik wyboru miejsca zadawania prądu przełączyć w poz. zadawanie zdalne. Po włączeniu urządzenia wyświetlacz przystawki powinien wskazać zadaną wartość prądu spawania taką samą jak wyświetlacz źródła prądu. Prąd spawania zmienia się pokrętkiem na przystawce.

4. BEZPIECZEŃSTWO

1. Wszystkie prace muszą być przeprowadzane przez wykwalifikowany personel.
2. Przystawki wyskalowanej na określony maksymalny prąd spawania nie podłączać do źródła prądu o innym maksymalnym prądzie spawania, gdyż wtedy rzeczywista wartość prądu spawania może być inna niż wskazana na wyświetlaczu przystawki.
3. Nie pozostawiać przystawki na gorących elementach spawanych.

