



MIG/MAG



Katalog 2008/2009

Technology for the Welder's World





Spis treści

Uchwyty spawalnicze MIG/MAG

- Uchwyty spawalnicze MIG/MAG „MB GRIP” chłodzone powietrzem (do 230 A) strona 4–5
MB GRIP 15 AK / 25 AK
- Uchwyty spawalnicze MIG/MAG „MB GRIP” chłodzone powietrzem (do 320 A) strona 6–7
MB GRIP 24 KD / 26 KD / 36 KD
- Uchwyty spawalnicze MIG/MAG „MB GRIP” chłodzone cieczą (do 550 A) strona 8–9
MB GRIP 240 D / 401 D / 401 / 501 D / 501
- Uchwyty spawalnicze MIG/MAG „MB” chłodzone powietrzem i cieczą (do 550 A) strona 10–11
MB 15 AK / 15 AK-FX / 25 AK / 25 AK-FX
MB 24 KD / 26 KD / 36 KD
MB 240 D / 401 D / 401 / 501 D / 501
- Uchwyty spawalnicze MIG/MAG „ABIMIG®” chłodzone powietrzem (do 250 A) strona 12–13
ABIMIG® 150 / 150 T / 200 / 200 T / 250 / 250 T
- Uchwyty spawalnicze MIG/MAG „ABIMIG®” chłodzone powietrzem (do 450 A) strona 14–15
ABIMIG® 300 / 300 T / 350 / 350 T / 450 / 450 T
- Uchwyty spawalnicze MIG/MAG „ABIMIG®” chłodzone cieczą (do 550 A) strona 16–17
ABIMIG® 240 D WT / 401 D WT / 401 WT / 501 D WT / 501 WT
- Uchwyty spawalnicze MIG/MAG „ABIMIG®” chłodzone cieczą (do 600 A) strona 18–19
ABIMIG® 452 W / 452 D W / 535 / 645
- Uchwyty spawalnicze MIG/MAG Push-Pull „PP” chłodzone powietrzem i cieczą (do 350 A) strona 20–21
PP 24 D / 36 D / 240 D / 401 D
- Uchwyty spawalnicze MIG/MAG z odciążeniem spalin „RAB Plus” chłodzone powietrzem i cieczą (do 550 A) strona 22–23
RAB Plus 15 AK / 24 KD / 25 AK / 36 KD / 240 D / 501 D / 501
- Uchwyty spawalnicze MIG/MAG maszynowe chłodzone powietrzem i cieczą strona 24–25
AUT / ABIMIG® MT

Części zamienne

- Bikox, przewody sterujące, węże, rękojeści, przewodniki drutu strona 26–28

Układy chłodzenia

- WK 23 / WK 43 strona 29

Akcesoria spawalnicze

- Preparaty przeciwodpryskowe, Düsofix, filce czyszczące, płyn chłodzący etc. strona 30–31

Gniazda i wtyki centralne

- Złącza uniwersalne ... strona 32–35

Wtyki centralne ze stykami sprężystymi

- Elastyczny kontakt ... strona 36–37

Uchwyty spawalnicze MIG/MAG „MB GRIP” chłodzone powietrzem

Obciążalność od 150 A do 230 A

Uchwyty spawalnicze MIG/MAG serii „MB GRIP” w odmianach chłodzonych powietrzem i cieczą, są najlepszym rozwiązaniem w swoim rodzaju. Łączą one jakość i nowoczesną technologię wraz z optymalną ergonomią umożliwiającą bezproblemową pracę przy różnych zadaniach spawalniczych.

Rękojeść „GRIP” z przegubem kulowym gwarantuje wysoką pewność uchwytu oraz pytymalną poręczność. Konstrukcja wszystkich uchwytów jest szczegółowo przemyślana i umożliwia wygodną i precyzyjną pracę.

- Optymalne chłodzenie uchwytu – wysoka żywotność
- BIXOR® R w uchwytach chłodzonych powietrzem - wysoka elastyczność przewodów także w niskich temperaturach, wysoka odporność na promieniowanie UV, podwyższona wytrzymałość termiczna i mechaniczna
- Oszczędność czasu podczas wymiany uchwytów przez zastosowanie systemu wtyków i gniazd centralnych ABICOR BINZEL
- Ergonomiczna krótka rękojeść „GRIP” – najlepsza dostępność
- „GRIP”, miękkie komponenty w obszarze uchwytu i podpora kciuka – wysoka pewność chwytu nawet w skrajnych położeniach
- Przegub kulowy z optymalnym promieniem wychYLENIA w uchwytach chłodzonych powietrzem i cieczą – idealna poręczność



MB GRIP 15 AK

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Obciążalność: 180 A CO₂
150 A Mieszanka
M21 wg EN 439

Cykl pracy: 60 %
Średnica drutu: ∅ 0,6–1,0 mm

MB GRIP 25 AK

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Obciążalność: 230 A CO₂
200 A Mieszanka
M21 wg EN 439

Cykl pracy: 60 %
Średnica drutu: ∅ 0,8–1,2 mm

Uchwyt kompletny*		Nr zamówieniowy			Szyjka palnika	
Typ	Rękojeść	3 m	4 m	5 m	Typ	Nr zamówieniowy
MB GRIP 15 AK	GRIP	002.0604	002.0605	002.0606	50°	002.0009
MB GRIP 25 AK	GRIP	004.0510	004.0511	004.0512	50°	004.0012

* Wszystkie uchwyty wyposażone są we wtyk centralny ze stykami sterującymi sprężystymi.

MB GRIP 15, MB GRIP 25

Części zużywające się

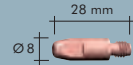
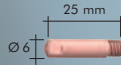
MB GRIP 15

MB GRIP 25



Dysza gazowa (JR=10)

	Ø A		Ø B	
Cylindryczna	Ø 16	145.0041	Ø 18	145.0042
Słożkowa	Ø 12	145.0075	Ø 15	145.0076
Mocno słożkowa	Ø 9,5	145.0123	Ø 11,5	145.0124



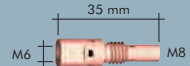
Końcówka prądowa (JR=10)

		M6	M6
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	-
	Ø 0,8	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	-	140.0379
E-Cu do Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	-	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	-
	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	-	140.0382

Sprężyna (JR=20)



	002.0058	003.0013
--	----------	----------



Łącznik dyszy gazowej / łącznik prądowy

M6	002.0078	142.0001 (VE=10)
----	----------	------------------

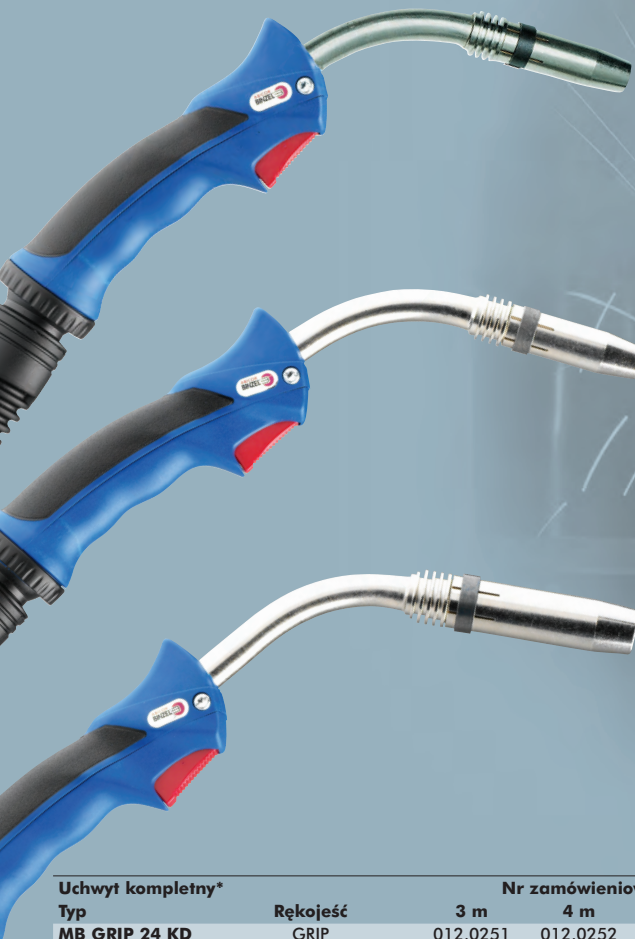
Prowadnik drutu		dla 3 m	dla 4 m	dla 5 m
Spiralny	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
Teflo-nowy	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Węglowo- teflo- nowy	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

JR - jednostka rozliczeniowa

Uchwyty spawalnicze MIG/MAG „MB GRIP” chłodzone powietrzem

Obciążalność od 220 A do 320 A

- Optymalne chłodzenie uchwytu – wysoka żywotność
- BIXOR® R w uchwytach chłodzonych powietrzem - wysoka elastyczność przewodów także w niskich temperaturach, wysoka odporność na promieniowanie UV, podwyższona wytrzymałość termiczna i mechaniczna
- Oszczędność czasu podczas wymiany uchwytów przez zastosowanie systemu wtyków i gniazd centralnych ABICOR BINZEL
- Ergonomiczna krótka rękojeść „GRIP” – najlepsza dostępność
- „GRIP”, miękkie komponenty w obszarze uchwytu i podpora kciuka – wysoka pewność chwytu nawet w skrajnych położeniach
- Przegub kulowy z optymalnym promieniem wychylenia w uchwytach chłodzonych powietrzem i cieczą – idealna poręczność



MB GRIP 24 KD

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Obciążalność: 250 A CO₂
220 A Mieszanka
M21 wg EN 439
Cykl pracy: 60 %
Średnica drutu: \varnothing 0,8–1,2 mm

MB GRIP 26 KD

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Obciążalność: 270 A CO₂
240 A Mieszanka
M21 wg EN 439
Cykl pracy: 60 %
Średnica drutu: \varnothing 0,8–1,2 mm

MB GRIP 36 KD

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Obciążalność: 320 A CO₂
290 A Mieszanka
M21 wg EN 439
Cykl pracy: 60 %
Średnica drutu: \varnothing 0,8–1,2 mm

Uchwyt kompletny*		Nr zamówieniowy			Szyjka palnika	
Typ	Rękojeść	3 m	4 m	5 m	Typ	Nr zamówieniowy
MB GRIP 24 KD	GRIP	012.0251	012.0252	012.0253	50°	012.0001
MB GRIP 26 KD	GRIP	018.0146	018.0147	018.0148	50°	018.0001
MB GRIP 36 KD	GRIP	014.0334	014.0335	014.0336	50°	014.0006

* Wszystkie uchwyty wyposażone są we wtyk centralny ze stykami sterującymi sprężystymi.

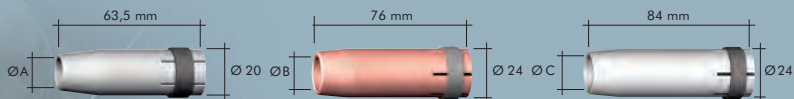
MB GRIP 24, MB GRIP 26, MB GRIP 36

Części zużywające się

MB GRIP 24

MB GRIP 26

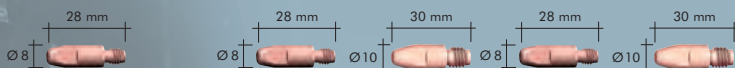
MB GRIP 36



Dysza gazowa (JR=10) Ø A

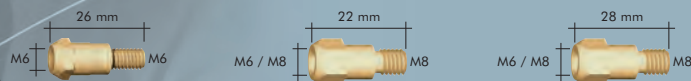
	Ø A		Ø B		Ø C	
Cylindryczna	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 19	145.0045
Stożkowa	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0078
Mocno stożkowa	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 12	145.0126

Końcówka prądowa (JR=10)



		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
E-Cu do Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445

Łącznik prądowy (JR=10)



	M6	M6 / M8	M6 / M8
M6	142.0003	142.0007	142.0005
M8	-	142.0082	142.0020

Rozdzielacz gazu (JR=10)



	012.0183	018.0116	014.0261
Standardowy	012.0183	018.0116	014.0261
Wzmocniony	-	-	014.0026
Ceramiczny	-	018.0141	014.0023

Prowadnik drutu

dla 3 m

dla 4 m

dla 5 m



	Ø 0,8	Ø 1,0	Ø 1,2
Spiralny	124.0011	124.0026	124.0026
	124.0012	124.0031	124.0031
	124.0015	124.0035	124.0035
Teflo-nowy	126.0005	126.0021	126.0021
	126.0008	126.0026	126.0026
	126.0011	126.0028	126.0028
Węglowo-teflo-nowy	127.0002	127.0005	127.0005
	127.0003	127.0007	127.0007
	127.0004	127.0008	127.0008

Uchwyty spawalnicze MIG/MAG „MB GRIP” chłodzone cieczą

Obciążalność od 270 A do 550 A

- Optymalne chłodzenie uchwytu – wysoka żywotność
- Oszczędność czasu podczas wymiany uchwytów przez zastosowanie systemu wtyków i gniazd centralnych ABICOR BINZEL
- Ergonomiczna krótka rękojeść „GRIP” – najlepsza dostępność
- „GRIP”, miękkie komponenty w obszarze uchwytu i podpora kciuka – wysoka pewność chwytu nawet w skrajnych położeniach
- Przegub kulowy z optymalnym promieniem wychylenia w uchwytach chłodzonych powietrzem i cieczą – idealna poręczność
- Ergonomicznie i technicznie dopracowane uchwyty oraz w 100% niezawodne



MB GRIP 240 D

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Obciążalność: 300 A CO₂
270 A Mieszanka
M21 wg EN 439
Cykl pracy: 100 %
Średnica drutu: \varnothing 0,8–1,2 mm

MB GRIP 401 D / MB GRIP 401

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Obciążalność: 400 A / 450 A CO₂
350 A / 400 A Mieszanka
M21 wg EN 439
Cykl pracy: 100 %
Średnica drutu: \varnothing 0,8–1,2 mm

MB GRIP 501 D / MB GRIP 501

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Obciążalność: 500 A / 550 A CO₂
450 A / 500 A Mieszanka
M21 wg EN 439
Cykl pracy: 100 %
Średnica drutu: \varnothing 1,0–1,6 mm (2,4)

Uchwyt kompletny*	Rękojeść	Nr zamówieniowy			Szyjka palnika	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Nr zamówieniowy
MB GRIP 240 D	GRIP	023.0225	023.0226	023.0227	50°	023.0228
MB GRIP 401 D	GRIP	033.0271	033.0272	033.0273	50°	033.0277
MB GRIP 401	GRIP	030.0205	030.0206	030.0207	50°	030.0208
MB GRIP 501 D	GRIP	034.0492	034.0493	034.0494	50°	034.0496
MB GRIP 501	GRIP	032.0231	032.0232	032.0233	50°	032.0234

* Wszystkie uchwyty wyposażone są we wtyk centralny ze stykami sterującymi sprężystymi.

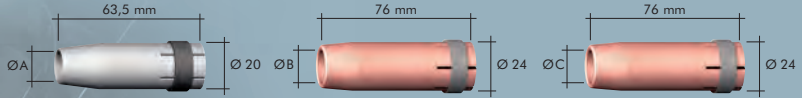
MB GRIP 240, MB GRIP 401 / 501

Części używane się

MB GRIP 240

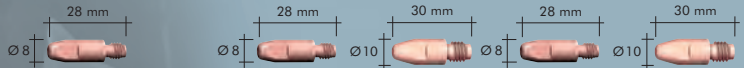
MB GRIP 401 D / 501 D

MB GRIP 401 / 501



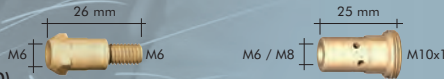
Dysza gazowa (JR=10) Ø A

	Ø A	Ø B	Ø C
Cylindryczna	Ø 17 145.0047	Ø 20 145.0051	Ø 20 145.0051
Stożkowa	Ø 12,5 145.0080	Ø 16 145.0085	Ø 16 145.0085
Mocno stożkowa	Ø 10 145.0128	Ø 14 145.0132	Ø 14 145.0132



Końcówka prądowa (JR=10)

	M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379
	Ø 1,6	-	140.0555	140.0587	140.0555
E-Cu do Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010
	Ø 1,6	-	141.0020	141.0022	141.0020
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382
	Ø 1,6	-	140.0558	140.0590	140.0558



Łącznik prądowy (JR=10)

M6	142.0003	142.0008	-
M8	-	142.0022	-



Rozdzielacz gazu (JR=10)

Standardowy	012.0183	030.0145	030.0145
Wzmocniony	-	030.0037	030.0037
Ceramiczny	-	030.0190	030.0190

Prowadnik drutu dla 3 m

dla 3 m

dla 4 m

dla 5 m

Spiralny	Ø 0,8	122.0005	122.0007	122.0009
	Ø 1,0	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,2	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,6	122.0056	122.0060	122.0063
Teflonowy	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Węglowo- teflonowy	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013



Uchwyty spawalnicze MIG/MAG „MB” chłodzone powietrzem i cieczą

Obciążalność od 150 A do 550 A

Uchwyty spawalnicze MIG/MAG serii „MB” chłodzone powietrzem i cieczą odznaczają się zaawansowaną technologią i jakością wykonania, która wymagana jest dla bezproblemowej pracy przy realizacji najróżnorodniejszych zadań spawalniczych. Konstrukcja wszystkich uchwytów jest przemyślana w każdym szczególe i gwarantuje dokładną i wygodną pracę.

- Najwyższa jakość znana w całym świecie
- Ergonomicznie i technicznie dopracowane uchwyty oraz w 100% niezawodne
- Optymalny system chłodzenia – wysoka trwałość
- Oszczędność czasu podczas wymiany uchwytów przez zastosowanie systemu wtyków i gniazd centralnych ABICOR BINZEL



Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Uchwyty spawalnicze „MB” (chłodzone powietrzem)

Typ	Obciążalność (A)		Cykl pracy (%)	Ø drutu (mm)
	CO ₂	Mieszanka M21		
MB 15 AK / MB 15 AK-FX	180	150	60	0,6 - 1,0
MB 24 KD	250	220	35	0,8 - 1,2
MB 25 AK / MB 25 AK-FX	230	200	60	0,8 - 1,2
MB 26 KD	230	200	35	0,8 - 1,2
MB 36 KD	300	270	60	0,8 - 1,2

Uchwyty spawalnicze „MB” (chłodzone cieczą)

Typ	Obciążalność (A)		Cykl pracy (%)	Ø drutu (mm)
	CO ₂	Mieszanka M21		
MB 240 D	300	270	100	0,8 - 1,2
MB 401 D	400	350	100	0,8 - 1,2
MB 401	450	400	100	0,8 - 1,2
MB 501 D	500	450	100	1,0 - 1,6
MB 501	550	500	100	1,0 - 1,6

Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian technicznych.

Seria uchwytów „MB”



- 1 MB 15 AK
- 2 MB 15 AK FX
- 3 MB 24 KD
- 4 MB 25 AK
- 5 MB 25 AK FX
- 6 MB 26 KD
- 7 MB 36 KD
- 8 MB 240 D
- 9 MB 401/MB 401 D
- 10 MB 501/MB 501 D

Uchwyt kompletny*		Nr zamówieniowy			Szyjka palnika	
Typ	Rękojeść	3 m	4 m	5 m	Typ	Nr zam.
MB 15 AK	ERGO	002.0449	002.0450	002.0451	50°	002.0009
MB 15 AK-FX	ERGO	002.0455	002.0456	002.0469	Gięty	002.0029
MB 25 AK	ERGO	004.0312	004.0313	004.0314	50°	004.0012
MB 25 AK-FX	ERGO	004.0329	004.0330	004.0331	Gięty	004.0032
MB 24 KD	ERGO	012.0103	012.0104	012.0105	50°	012.0001
MB 26 KD	ERGO	018.0062	018.0063	018.0064	50°	018.0001
MB 36 KD	ERGO	014.0143	014.0144	014.0145	50°	014.0006
MB 240 D	ERGO	023.0077	023.0078	023.0079	50°	023.0001
MB 401 D	ERGO	033.0107	033.0108	033.0109	50°	033.0001
MB 401	ERGO	030.0125	030.0126	030.0127	50°	030.0001
MB 501 D	ERGO	034.0160	034.0161	034.0162	50°	034.0001
MB 501	ERGO	032.0145	032.0146	032.0147	50°	032.0002

* Wszystkie uchwyty wyposażone są we wtyk centralny ze stykami sterującymi sprężystymi

Części eksploatacyjne patrz „MB GRIP” - uchwyt analogicznej wielkości (strony 4-9)

Uchwyty spawalnicze MIG/MAG „ABIMIG®” chłodzone powietrzem

Obciążalność od 140 A do 250 A

Uchwyty spawalnicze ABIMIG® (chłodzone powietrzem) dostępne w wersji ze stałą lub obrotową szyjką palnika, przeznaczone do każdego zadania spawalniczego. Poprzez system dzielonego przewodnika drutu - w wersji z obrotową szyjką palnika - istnieje możliwość szybkiej wymiany szyjki palnika lub zmiana jej położenia oraz bezproblemowa możliwość naprawy. Izolowana nakręcana dysza gazowa wytrzymuje obciążenie do 450 A. Wersje rękojeści z różnymi opcjami długości przycisków umożliwiając dopasowanie do różnorodnych pozycji spawania. Poprzez swoją wytrzymałą i odporną budowę uchwyty tej serii produkcyjnej doskonale nadają się do zastosowania w ciężkich warunkach przemysłowych.

- Wysoko obciążalne uchwyty do każdego zadania
- Szybko wymienna, obrotowa szyjka palnika z dzielonym przewodnikiem drutu
- BIKOX® R – wysoka elastyczność także w ujemnych temperaturach, odporność na promieniowanie UV, podwyższona wytrzymałość termiczna i mechaniczna



ABIMIG® 150 / 150 T

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Obciążalność: 160 A CO₂

140 A Mieszanka

M21 wg EN 439

Cykl pracy: 60 %

Średnica drutu: ø 0,6–1,0 mm

ABIMIG® 200 / 200 T

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Obciążalność: 180 A CO₂

150 A Mieszanka

M21 wg EN 439

Cykl pracy: 60 %

Średnica drutu: ø 0,6–1,0 mm

ABIMIG® 250 / 250 T

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Obciążalność: 250 A CO₂

200 A Mieszanka

M21 wg EN 439

Cykl pracy: 60 %

Średnica drutu: ø 0,8–1,2 mm

Uchwyt kompletny Typ	Rękojeść	Nr zamówieniowy			Szyjka palnika	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Nr zamówieniowy
ABIMIG® 150*	Rękojeść L	767.D001	767.D002	767.D003	50°	767.D004
ABIMIG® 150 T	Rękojeść L	006.D361	006.D362	006.D363	45°	006.D291
ABIMIG® 200*	Rękojeść L	767.D100	767.D101	767.D102	50°	767.D109
ABIMIG® 200 T	Rękojeść L	002.D517	002.D518	002.D519	45°	004.D281
ABIMIG® 250*	Rękojeść S	767.D200	767.D207	767.D208	50°	767.D201
ABIMIG® 250 T	Rękojeść S	004.D517	004.D518	004.D519	45°	004.D632

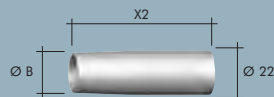
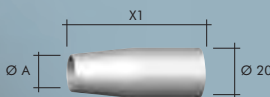
* dostępne również jako uchwyty maszynowe (proste lub wygięte pod kątem 45°)

ABIMIG® 150, ABIMIG® 200, ABIMIG® 250

Części używające się

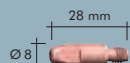
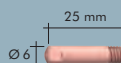
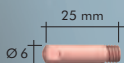
ABIMIG® 150

ABIMIG® 200 / 250



Dysza gazowa (JR=10)

	Ø A	X1		Ø B	X2	
Stożkowa	Ø 12	52 mm	145.D001	Ø 16	70 mm	145.D011
Stożkowa	Ø 12	54 mm	145.D004	Ø 14	67 mm	145.D012
Cylindryczna	Ø 17	52 mm	145.D003	Ø 18	69 mm	145.D014



Końcówka prądowa (JR=10)

		M6	M6	M6
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	140.0008	-
	Ø 0,8	140.0059	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	-	-	140.0379
E-Cu do Al	Ø 0,8	141.0002	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	-	-	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	140.0855	-
	Ø 0,8	140.0062	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	-	-	140.0382



Łącznik prądowy (JR=10)

	006.D295	004.D279
--	----------	----------



Prowadnik drutu w szyjce palnika do uchwytów w wersji T

Standardowy	Ø 0,6	122.D037	122.D037
	Ø 0,8	122.D037	122.D037
	Ø 1,0	122.D038	122.D038
	Ø 1,2	-	122.D038
Mosiężny do Al	Ø 0,6	122.D040	122.D040
	Ø 0,8	122.D040	122.D040
	Ø 1,0	-	122.D041
	Ø 1,2	-	122.D041

Prowadnik drutu dla 3 m dla 4 m dla 5 m



	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 1,0	Ø 1,2
Spiralny	124.D002 ¹⁾	-	124.D003 ¹⁾	-
	124.D006 ¹⁾	124.0011 ²⁾	124.D007 ¹⁾	124.0012 ²⁾
	124.D006 ¹⁾	124.0026 ²⁾	124.D007 ¹⁾	124.0031 ²⁾
	Ø 1,2	-	124.0026 ²⁾	-
Teflonowy	126.0005	126.0008	126.0008	126.0011
	126.0021	126.0026	126.0026	126.0028
	126.0021	126.0026	126.0026	126.0028
	127.0002	127.0003	127.0003	127.0004
Węglowo- teflonowy	127.0002	127.0003	127.0003	127.0004
	127.0005	127.0007	127.0007	127.0008
	127.0005	127.0007	127.0007	127.0008
	127.0005	127.0007	127.0007	127.0008

¹⁾ Tylko do ABIMIG® 150/200 • ²⁾ Tylko do ABIMIG® 250

Uchwyty spawalnicze MIG/MAG „ABIMIG®” chłodzone powietrzem

Obciążalność od 250 A do 450 A

- Wysoko obciążalne uchwyty do każdego zadania
- Szybko wymienna, obrotowa szyjka palnika z dzielonym przewodnikiem drutu
- BIKOX® R – wysoka elastyczność także w ujemnych temperaturach, odporność na promieniowanie UV, podwyższona wytrzymałość termiczna i mechaniczna.



ABIMIG® 300 / 300 T

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Obciążalność: 315 A CO₂
250 A Mieszanka
M21 wg EN 439

Cykl pracy: 60 %
Średnica drutu: ø 0,8–1,2 mm

ABIMIG® 350 / 350 T

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Obciążalność: 360 A CO₂
320 A Mieszanka
M21 wg EN 439

Cykl pracy: 60 %
Średnica drutu: ø 1,0–1,6 mm

ABIMIG® 450 / 450 T

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Obciążalność: 450 A CO₂
400 A Mieszanka
M21 wg EN 439

Cykl pracy: 60 %
Średnica drutu: ø 1,0–2,4 mm

Uchwyt kompletny Typ	Rękojeść	Nr zamówieniowy			Szyjka palnika	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Nr zamówieniowy
ABIMIG® 300*	Rękojeść S	767.D300	767.D307	767.D308	50°	767.D301
ABIMIG® 300 T	Rękojeść S	018.D537	018.D538	018.D539	45°	018.D777
ABIMIG® 350*	Rękojeść S	767.D400	767.D407	767.D408	50°	767.D426
ABIMIG® 350 T	Rękojeść S	014.D584	014.D585	014.D586	45°	014.D786
ABIMIG® 450*	Rękojeść V	767.D500	767.D508	767.D509	60°	767.D501
ABIMIG® 450 T	Rękojeść V	016.D202	016.D203	016.D204	45°	016.D230

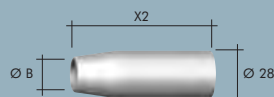
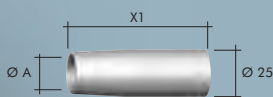
* dostępne również jako uchwyty maszynowe (proste lub wygięte pod kątem 45°)

ABIMIG® 300, ABIMIG® 350, ABIMIG® 450

Części zużywające się

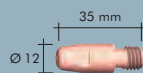
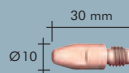
ABIMIG® 300 / 350

ABIMIG® 450



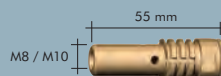
Dysza gazowa (JR=10)

	Ø A	X1		Ø B	X2	
Stożkowa	Ø 18	72 mm	145.D021	Ø 13	85 mm	145.D243
Stożkowa	Ø 16	69 mm	145.D022	Ø 16	85 mm	145.D244
Cylindryczna	Ø 21	72 mm	145.D024	Ø 24	83 mm	145.D249



Końcówka prądowa (JR=10)

		M8	M8	M10
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	-	-
	Ø 1,0	140.0313	-	-
	Ø 1,2	140.0442	-	-
	Ø 1,6	140.0587	-	-
	Ø 2,4	-	-	-
E-Cu do Al	Ø 0,8	141.0003	-	-
	Ø 1,0	141.0008	-	-
	Ø 1,2	141.0015	-	-
	Ø 1,6	141.0022	-	-
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	-	-
	Ø 1,0	140.0316	140.0316	140.0348
	Ø 1,2	140.0445	140.0445	140.0481
	Ø 1,6	140.0590	140.0590	140.0616
	Ø 2,4	-	140.0679	140.0698



Łącznik prądowy (JR=10)

M8	018.D707	016.D114
M10	-	016.D125

Prowadnik drutu w szyjce palnika do uchwytów w wersji T

Standardowy	Ø 0,6-0,8	122.D037	-
	Ø 1,0-1,2	122.D038	122.D077
	Ø 1,6	122.D045	122.D078
Mosiężny do Al	Ø 0,6-1,0	122.D040	-
	Ø 1,0-1,2	122.D041	-

Prowadnik drutu dla 3 m

dla 4 m

dla 5 m

Prowadnik drutu dla 3, 4 i 5 m

Spiralny	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015	Spiralny	Ø 1,0	124.D039
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035		Ø 1,2	124.D039
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035		Ø 1,6	124.D044
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0044		Ø 2,4	124.D049
Teflo-nowy	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011	Teflo-nowy	Ø 1,0	126.0028
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028		Ø 1,2	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028		Ø 1,6	126.0045
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045		Ø 2,4	127.0004
Węglowo-teflo-nowy	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004	Węglowo-teflo-nowy	Ø 1,0	127.0007
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008		Ø 1,2	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008		Ø 1,6	127.0013
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013			

Uchwyty spawalnicze MIG/MAG „ABIMIG®” chłodzone cieczą

Obciążalność od 270 A do 550 A (obrotowe)

Bazując na sprawdzonych uchwytach spawalniczych serii MB możliwe było skonstruowanie profesjonalnych uchwytów spawalniczych nowej generacji. Przemysłany i niezawodny system chłodzenia czyni palnik bardziej elastycznym – bez niebezpieczeństwa nieszczelności i przecieków. Dzielony system przewodnika drutu szyjki palnika i pakietu przewodów umożliwia wymianę szyjki palnika oraz szybkie przezbrowienie uchwytu, a więc dopasowanie do każdego zadania spawalniczego, co prowadzi do oszczędności czasu i pieniędzy.

- Wysoko obciążalne uchwyty do każdego zadania
- Ustawienie szyjki palnika w dowolnej pozycji
- Szybko wymienna, obrotowa szyjka palnika z dzielonym przewodnikiem drutu

ABIMIG® 240 D WT

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Obciążalność: 300 A CO₂
270 A Mieszanka
M21 wg EN 439

Cykl pracy: 100 %
Średnica drutu: \varnothing 0,8–1,2 mm

ABIMIG® 401 D WT / 401 WT

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Obciążalność: 400 A / 450 A CO₂
350 A / 400 A Mieszanka
M21 wg EN 439

Cykl pracy: 100 %
Średnica drutu: \varnothing 0,8–1,2 mm

ABIMIG® 501 D WT / 501 WT

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Obciążalność: 500 A / 550 A CO₂
450 A / 500 A Mieszanka
M21 wg EN 439

Cykl pracy: 100 %
Średnica drutu: \varnothing 1,0–1,6 mm

Uchwyt kompletny

Typ	Rękojeść	Nr zamówieniowy			Szyjka palnika	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Nr zamówieniowy
ABIMIG® 240 D WT	Rękojeść V	023.D015	023.D016	023.D017	50°	023.D018
ABIMIG® 401 D WT	Rękojeść V	033.D065	033.D066	033.D067	50°	033.D052
ABIMIG® 401 WT	Rękojeść V	030.D008	030.D009	030.D010	50°	030.D011
ABIMIG® 501 D WT	Rękojeść V	034.D030	034.D031	034.D032	50°	034.D033
ABIMIG® 501 WT	Rękojeść V	032.D034	032.D035	032.D036	50°	032.D024

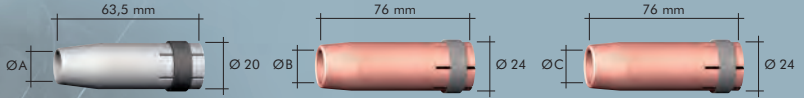
ABIMIG® 240, ABIMIG® 401/501

Części używane się

ABIMIG® 240

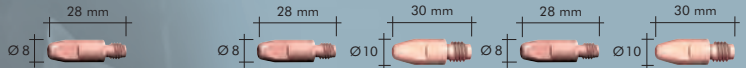
ABIMIG® 401 D
ABIMIG® 501 D

ABIMIG® 401
ABIMIG® 501



Dysza gazowa (JR=10) Ø A

	Ø A		Ø B		Ø C	
Cylindryczna	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
Szostkowa	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0085
Mocno szostkowa	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132



Końcówka prądowa (JR=10)

	Ø	M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	-	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu do Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	-	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	-	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590



Łącznik prądowy (JR=10)

	M6	M6 / M8	
M6	142.0003	142.0008	-
M8	-	142.0022	-



Rozdzielacz gazu (JR=10)

	012.0183	030.0145	030.0145
Standardowy	012.0183	030.0145	030.0145
Wzmocniony	-	030.0037	030.0037
Ceramiczny	-	030.0190	030.0190

Prowadnik drutu w szyjce palnika

Spiralny	do Ø 1,2	123.D097
	do Ø 1,6	123.D098
Spiralny do Al	do Ø 1,0	120.D145
	do Ø 1,2	120.D146
Z tworzywa do Al	Ø 0,8-1,0	126.D001
	Ø 1,0-1,2	126.D002
	Ø 1,6	126.D003

Prowadnik drutu dla 3 m

	dla 3 m	dla 4 m	dla 5 m
Spiralny	Ø 0,8	122.0005	122.0007
	Ø 1,0	122.0031	122.0036
	Ø 1,2	122.0031	122.0036
	Ø 1,6	122.0056	122.0060
	Ø 1,6	122.0039	122.0042
Teflowy	Ø 0,8	126.0005	126.0008
	Ø 1,0	126.0021	126.0026
	Ø 1,2	126.0021	126.0026
	Ø 1,6	126.0039	126.0042
Węglowo- teflowy	Ø 0,8	127.0002	127.0003
	Ø 1,0	127.0005	127.0007
	Ø 1,2	127.0005	127.0007
	Ø 1,6	127.0010	127.0012

Uchwyty spawalnicze MIG/MAG „ABIMIG®” chłodzone cieczą

Obciążalność od 300 A do 600 A

Nowa seria uchwytów ABIMIG® obejmuje wszystkie zalety uchwytów do spawania metodą MIG/MAG. Ponadto posiada jeszcze bardziej ergonomiczną rękojęść z możliwością stosowania w niej różnych modułów regulacyjno – łączących. Uchwyty tej serii są gabarytowo mniejsze i umożliwiają łatwiejszy dostęp do miejsca spawania.

- Podwójny obieg chłodzenia z optymalnym systemem przekazywania prądu i odprowadzania ciepła – ograniczone przywieranie odprysków, uchwyt pozostaje chłodny
- Optymalny system chłodzenia – wysoka żywotność części zużywających się
- Ergonomicznie i technicznie dopracowane uchwyty oraz w 100% niezawodne
- Oszczędność czasu podczas wymiany uchwytów przez zastosowanie systemu wtyków i gniazd centralnych ABICOR BINZEL

ABIMIG® 452 D W

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Obciążalność: 450 A DC
300 A Impuls
Mieszanka M21
wg DIN EN 439

Cykl pracy: 100 %
Średnica drutu: \varnothing 0,8–1,6 mm

ABIMIG® 452 W

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Obciążalność: 500 A DC
325 A Impuls
Mieszanka M21
wg DIN EN 439

Cykl pracy: 100 %
Średnica drutu: \varnothing 0,8–1,6 mm

ABIMIG® 535 W

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Obciążalność: 500 A DC
350 A Impuls
Mieszanka M21
wg DIN EN 439

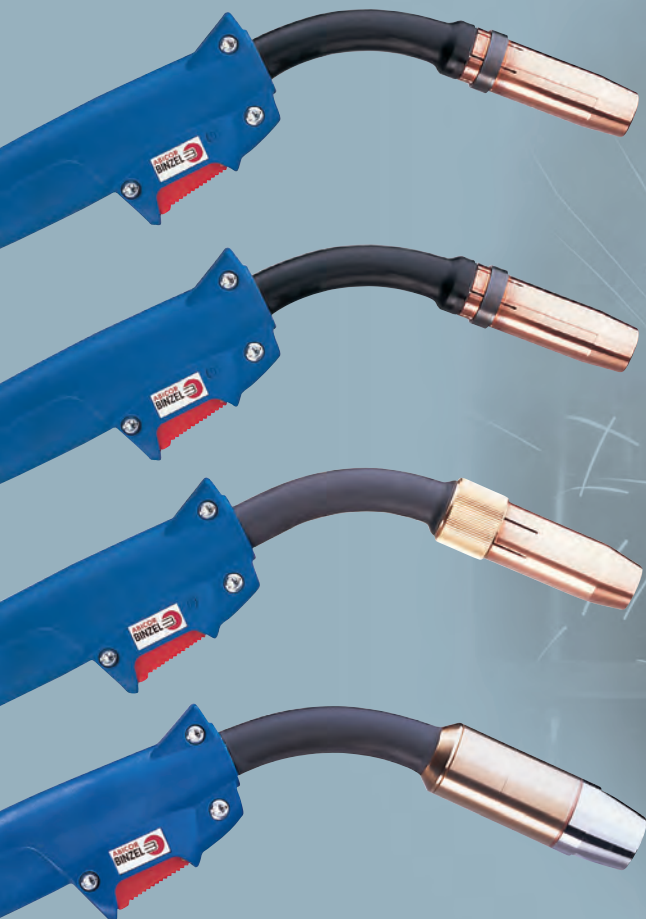
Cykl pracy: 100 %
Średnica drutu: \varnothing 0,8–1,6 mm

ABIMIG® 645 W

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Obciążalność: 600 A DC
450 A Impuls
Mieszanka M21
wg DIN EN 439

Cykl pracy: 100 %
Średnica drutu: \varnothing 0,8–1,6 mm



Uchwyt kompletny*

Nr zamówieniowy

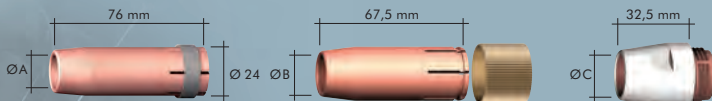
Szyjka palnika

Typ	Rękojęść ABIMIG®	3 m	4 m	5 m	Typ	Nr zamówieniowy
ABIMIG® 452 D W	Z przegubem kulowym	766.0213	766.0214	766.0215	50°	766.0002
ABIMIG® 452 W	Z przegubem kulowym	766.0210	766.0211	766.0212	50°	766.0001
ABIMIG® 535 W	Z przegubem kulowym	766.1013	766.1014	766.1015	50°	766.1001
ABIMIG® 645 W	Z przegubem kulowym	766.1016	766.1017	766.1018	50°	766.1002

* Wszystkie uchwyty wyposażone są we wtyk centralny ze stykami sterującymi sprężystymi

ABIMIG® 452 W, ABIMIG® 535 W, ABIMIG® 645 W

Części używane się **ABIMIG® 452 D W** **ABIMIG® 535 W** **ABIMIG® 645 W**
ABIMIG® 452 W



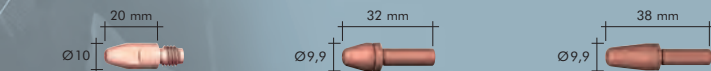
Dysza gazowa (JR=10) Ø A

	Ø 20	145.0051	Ø 19	766.1073	Ø 19	766.1075 (VE=1)
Cylindryczna	Ø 16	145.0085	Ø 16	766.1072	Ø 16	766.1074 (VE=1)
Mocno stożkowa	Ø 14	145.0132	Ø 14	766.1071	-	-

Ø B

Ø C

Adapter dyszy gazowej (JR=10)



Końcówka prądowa (JR=10) M8

E-Cu	Ø 0,8	140.0114	-	-
	Ø 1,0	140.0313	-	-
	Ø 1,2	140.0442	-	-
	Ø 1,6	140.0587	-	-
E-Cu do Al	Ø 0,8	141.0003	-	-
	Ø 1,0	141.0008	-	-
	Ø 1,2	141.0015	-	-
	Ø 1,6	141.0022	-	-
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	140.1316	140.1310
	Ø 1,0	140.0316	140.1318	140.1312
	Ø 1,2	140.0445	140.1319	140.1313
	Ø 1,6	140.0590	140.1321	140.1315

**Łącznik prądowy /
łącznik prądowy zaciskowy (JR=10)**



Łącznik prądowy M8	142.0022 (tylko dla wersji D)	-	766.1051	-
Łącznik prądowy zaciskowy	-	-	-	766.1051

Rozdzielacz gazu (JR=10)

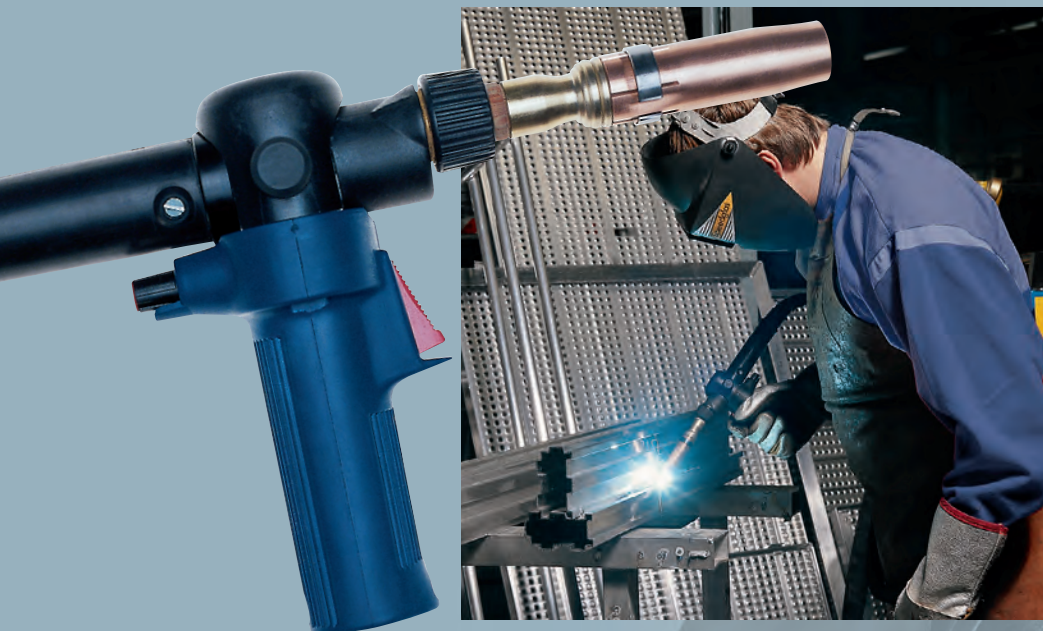


Standardowy	030.0145	-	766.1095
Wzmocniony	030.0037	766.1054	766.1078
Ceramiczny	030.0190	-	766.1135
Ceramiczny L / adapter	-	b.rys. 766.1164 / 766.1165	-

Prowadnik drutu dla 3 m dla 4 m dla 5 m

	Spiralny	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
		Ø 1,0	124.0111	124.0112	124.0113
		Ø 1,2	124.0111	124.0112	124.0113
		Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
			Teflo- nowy	Ø 0,8	126.0005
Ø 1,0	126.0021			126.0026	126.0028
Ø 1,2	126.0021			126.0026	126.0028
Ø 1,6	126.0039			126.0042	126.0045
	Węglowo -teflo- nowy	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
		Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
		Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
		Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

Uchwyty spawalnicze MIG/MAG Push-Pull „PP” Chłodzenie powietrzem i cieczą



Uchwyty spawalnicze Push-Pull serii „PP” poprzez zastosowanie dodatkowego podajnika ciągnącego znajdującego się w rękojeści uchwyty gwarantują stabilne i bezproblemowe podawanie drutu.

Rozwiązanie to stosowane jest najczęściej przy spawaniu aluminium, spawaniu cienkimi drutami jak również z zastosowaniem długich pakietów. Ze względu na swą niezawodność uchwyty te są stosowane standardowo w przemyśle stoczniowym, w zakładach produkujących kontenery, zbiorniki itp. jak również w przemyśle motoryzacyjnym oraz w zakładach produkcji wagonów.

W uchwytych tych zastosowano odpowiednie, sprawdzone rozwiązania i części z ręcznych uchwyty spawalniczych serii MB.

Typ uchwyty	Czynnik chłodzący	CO ₂	Mieszanka M 21 wg DIN EN 439	Cykl pracy	Średnica drutu ϕ
PP 24 D	Powietrze	250 A	220 A	35 %	0,8–1,0
PP 36 D	Powietrze	300 A	270 A	60 %	0,8–1,2
PP 240 D	Ciecz	270 A	240 A	100 %	0,8–1,2
PP 401 D	Ciecz	350 A	320 A	100 %	0,8–1,6

Uchwyty kompletny*	Nr zamówieniowy	Nr zamówieniowy
Typ	8 m	szyjki palnika
PP 24 D prosty, silnik 42 V	082.0011	082.0001
PP 24 D wygięty 45°, silnik 42 V	082.0014	012.0194
PP 36 D prosty, silnik 42 V	083.0014	081.0002
PP 36 D 45° wygięty 45°, silnik 42 V	083.0017	014.0095
PP 240 D prosty, silnik 42 V	092.0018	092.0007
PP 240 D 45° wygięty 45°, silnik 42 V	092.0019	092.0001
PP 401 D prosty, silnik 42 V	091.0043	091.0002
PP 401 D 45° wygięty 45°, silnik 42 V	091.0044	091.0001

Uwaga: Dostępna również wersja z silnikiem 24 V. Na życzenie możliwe dostarczenie wersji z zamontowanym w rękojeści potencjometrem.

* Wszystkie uchwyty wyposażone są we wtyk centralny ze stykami sterującymi sprężystymi

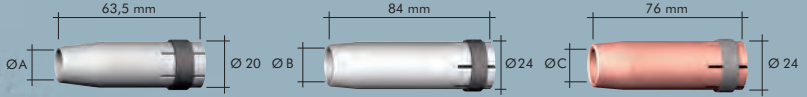
PP 24, PP 36, PP 240, PP 401

Części zużywające się

PP 24/240

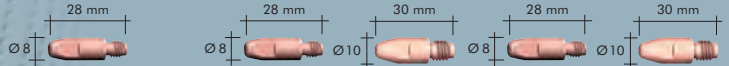
PP 36

PP 401



Dysza gazowa (JR=10) Ø A

	Ø 17	145.0047	Ø B	145.0045	Ø C	145.0051
Cylindryczna	Ø 17	145.0047	Ø 19	145.0045	Ø 20	145.0051
Stożkowa	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0078	Ø 16	145.0085
Mocno stożkowa	Ø 10	145.0128	Ø 12	145.0126	Ø 14	145.0132



Końcówka prądowa (JR=10)

	M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379
	Ø 1,6	-	-	-	140.0555
E-Cu do Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010
	Ø 1,6	-	-	-	141.0020
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382
	Ø 1,6	-	-	-	140.0558

Łącznik prądowy (JR=10)

	M6	M6 / M8	M6 / M8
M6	142.0003	142.0005	142.0008
M8	-	142.0020	142.0022



Rozdzielacz gazu (JR=10)

	012.0183	014.0261	030.0145
Standardowy	012.0183	014.0261	030.0145
Wzmocniony	-	014.0026	030.0037
Ceramiczny	-	014.0023	030.0190

Prowadnik drutu 8 m

Spiralny	Ø 0,8	122.0010
	Ø 1,0	122.0040
	Ø 1,2	122.0040
	Ø 1,6	122.0065
Teflo-nowy	Ø 0,8	126.0013
	Ø 1,0	126.0030
	Ø 1,2	126.0030
	Ø 1,6	126.0047
Węglowo-teflo-nowy	Ø 0,8	127.0015
	Ø 1,0	127.0009
	Ø 1,2	127.0009
	Ø 1,6	127.0014

Prowadnik drutu 8 m

Poliamidowy	Ø 0,8	-
	Ø 1,0	128.0019
	Ø 1,2	128.0019
	Ø 1,6	122.0023

Uchwyty spawalnicze MIG/MAG z odciąganiem spalin „RAB Plus” Chłodzenie powietrzem i cieczą

Podczas wszystkich prac spawalniczych następuje tworzenie się szkodliwych dla zdrowia ludzkiego gazów. Bazując na sprawdzonych uchwytach serii MB możliwe było skonstruowanie uchwytów z efektywnym odciąganiem szkodliwych gazów spawalniczych poprzez uchwyt serii RAB Plus. Specjalne rozwiązania konstrukcyjne gwarantują wysoką sprawność odciągu powstałych gazów i dymów bezpośrednio w miejscu ich powstawania bez zakłócenia osłony gazowej.

- Odciąg dymów spawalniczych bezpośrednio z miejsca ich powstawania – gwarancja ochrony dróg i organów oddechowych spawacza
- Możliwość bezproblemowej instalacji na każdym stanowisku spawalniczym
- Niewielkie wymiary kolana odciągowego – ułatwiony dostęp do miejsca spawania
- Kolano odciągowe wykonane z aluminium – znaczne obniżenie ciężaru uchwytu
- Rękojeść z regulacją ciągu i obrotowym przegubem – poręczność
- Niewielkie rozmiary przewodów odciągowych wszystkich typów uchwytów – lekkie i elastyczne pakiety przewodów



Typ	Czynnik chłodzący	Obciążalność CO ₂	Obciążalność mieszanka gazowa	Cykl pracy (%)	Średnica drutu ϕ (mm)
RAB Plus 15 AK	Powietrze	180 A	150 A	60	0,6–1,0
RAB Plus 24 KD	Powietrze	250 A	220 A	60	0,8–1,2
RAB Plus 25 AK	Powietrze	230 A	200 A	60	0,8–1,2
RAB Plus 36 KD	Powietrze	300 A	270 A	60	0,8–1,2
RAB Plus 240 D	Ciecz	300 A	270 A	100	0,8–1,2
RAB Plus 501 D	Ciecz	500 A	450 A	100	1,0–1,6
RAB Plus 501	Ciecz	550 A	500 A	100	1,0–1,6



Uchwyt kompletny*	Typ	Rękojeść	Nr zamówieniowy		
			3 m	4 m	5 m
	RAB Plus 15 AK	Odciągowa	602.2004	602.2005	602.2006
	RAB Plus 24 KD	Odciągowa	612.2002	612.2003	612.2004
	RAB Plus 25 AK	Odciągowa	604.2004	604.2005	604.2006
	RAB Plus 36 KD	Odciągowa	614.2002	614.2003	614.2004
	RAB Plus 240 D	Odciągowa	623.2002	623.2003	623.2004
	RAB Plus 501 D	Odciągowa	634.2002	634.2003	634.2004
	RAB Plus 501	Odciągowa	632.2010	632.2011	632.2012

* Wszystkie uchwyty wyposażone są we wtyk centralny ze stykami sterującymi sprężystymi

Części zużywające się RAB Plus:



Typ	Dysza odciągowa	Dysza odciągowa (lejkowa)
RAB Plus 15 AK	600.2003	602.0040
RAB Plus 24 KD	600.2005*	612.0023
RAB Plus 25 AK	600.2004	602.0040
RAB Plus 36 KD	600.2006*	612.0023
RAB Plus 240 D	600.2005*	612.0023
RAB Plus 501 D	600.2006*	612.0023
RAB Plus 501	600.2006*	612.0023

* Z klamrą sprężystą do zamocowania dyszy odciągowej (600.2028)

Typ	Szyjka palnika	Kolano odciągowe	Łącznik dyszy gazowej
RAB Plus 15 AK	602.2001	600.2001	902.0007
RAB Plus 24 KD	612.2001	600.2002	–
RAB Plus 25 AK	604.2001	600.2001	–
RAB Plus 36 KD	614.2001	600.2002	–
RAB Plus 240 D	623.2001	600.2002	–
RAB Plus 501 D	634.2001	600.2002	–
RAB Plus 501	632.2001	632.2009	–

Części zużywające się – końcówki prądowe, dysze gazowe, rozdzielacze gazu, łączniki prądowe, przewodniki drutu – są identyczne z częściami stosowanymi w odpowiadających im uchwytach ręcznych.

Uchwyty spawalnicze MIG/MAG z odciąganiem spalin w akcji ...



RAB Plus bez odciągu spalin



RAB Plus z odciąganiem spalin

Uchwyty spawalnicze MIG/MAG maszynowe

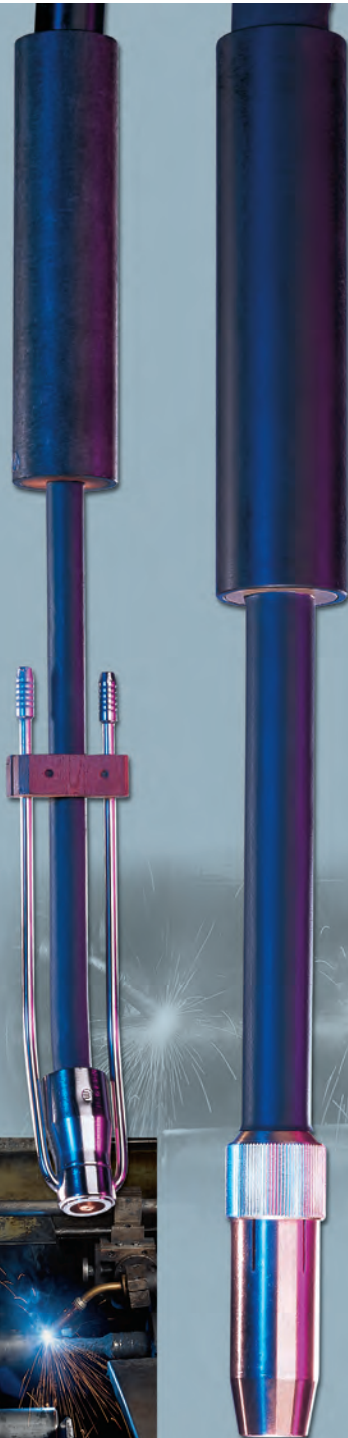
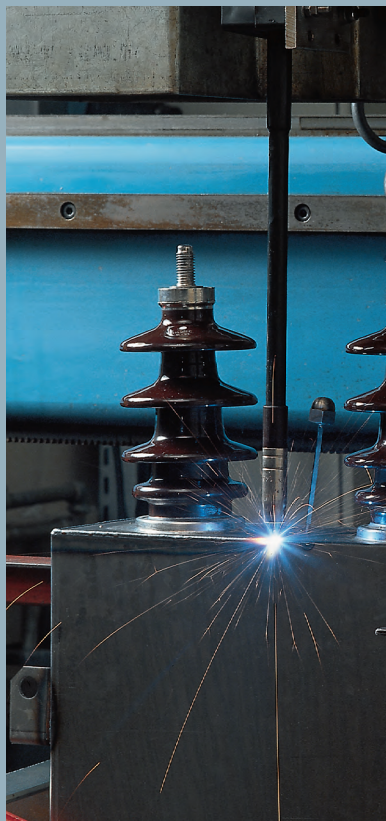
Chłodzone powietrzem i cieczą

Zautomatyzowane procesy spawania wykorzystywane są wszędzie tam gdzie wymagana jest najwyższa produktywność i precyzja. Dostęp do elementów spawanych bardzo często wymaga zastosowania specjalnych wersji uchwytów automatowych. Firma ABICOR BINZEL, bazując na sprawdzonych i znanych w całym świecie uchwytach ręcznych, oferuje różne wykonania tych uchwytów w wersji automatowej.

Oznacza to, że doświadczenie, wysoka żywotność i jakość nie wymagają stosowania części specjalnych.

Nasze zalety to:

- Fachowa obsługa
- Odseparowana produkcja uchwytów specjalnych – krótki czas dostaw
- Łatwa dostępność
- Do każdego zadania odpowiednie rozwiązanie

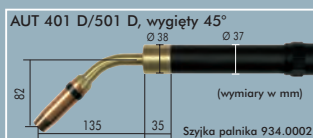
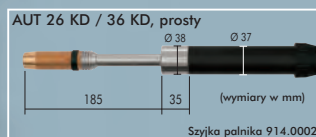
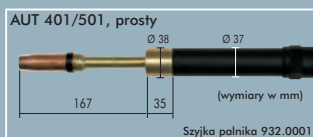
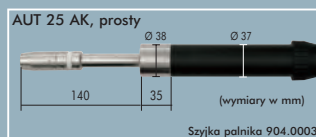
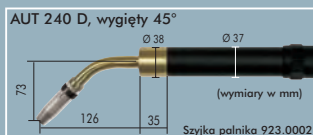
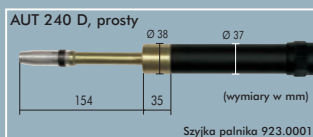


Uchwyty spawalnicze MIG/MAG maszynowe

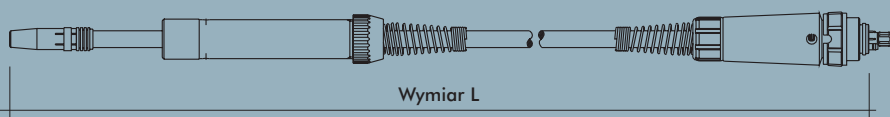
AUT chłodzone powietrzem

AUT chłodzone cieczą

ABIMIG® MT chłodzone cieczą



Przy zamówieniu kompletnego uchwytu, proszę podać typ uchwytu, geometrię uchwytu (prosty lub wygięty 45°) oraz wymiar „L” (szkic poniżej).



Części zużywające się – końcówki prądowe, dysze gazowe, rozdzielacze gazu, łączniki prądowe, przewodniki drutu – są identyczne z częściami stosowanymi w odpowiadających im uchwytach ręcznych.

Bikox, przewody sterujące, węże, rękojęści, przewodniki drutu

I. Pakiety przewodów chłodzone powietrzem

Typ	Bikox	Długość pakietu przewodów			
		3 m	4 m	5 m	8 m
MB GRIP 15 AK	R4 / Typ 16	160.D520	160.D521	160.D522	-
MB GRIP 24 KD / 26 KD	R5 / Typ 25	160.D430	160.D431	160.D432	-
MB GRIP 25 AK	R6 / Typ 35	160.D427	160.D428	160.D429	-
MB GRIP 36 KD	R7 / Typ 50	160.D434	160.D435	160.D436	-
MB 15 AK	B4 / Typ 16	160.0065	160.0078	160.0091	-
MB 24 KD / 26 KD	B6 / Typ 35	160.0239	160.0255	160.0267	-
MB 25 AK	B5 / Typ 25	160.0128	160.0142	160.0155	-
MB 36 KD	B7 / Typ 50	160.0364	160.0379	160.0391	-
ABIMIG® 150 / 150 T	R4 / Typ 16	160.D520	160.D521	160.D522	-
ABIMIG® 200 / 200 T	R4 / Typ 16	160.D520	160.D521	160.D522	-
ABIMIG® 250 / 250 T	R5 / Typ 25	160.D427	160.D428	160.D429	-
ABIMIG® 300 / 300 T	R6 / Typ 35	160.D430	160.D431	160.D432	-
ABIMIG® 350 / 350 T	R7 / Typ 50	160.D434	160.D435	160.D436	-
ABIMIG® 450 / 450 T	R9 / Typ 70	160.D535	160.D536	160.D537	-
PP 24 D	B6 / Typ 35	-	-	-	153.0054
PP 36 D	B7 / Typ 50	-	-	-	153.0129
RAB Plus 15 AK	B4 / Typ 16	660.0001	660.0002	660.0003	-
RAB Plus 24 KD	B6 / Typ 35	660.0010	660.0011	660.0012	-
RAB Plus 25 AK	B5 / Typ 25	660.0005	660.0006	660.0007	-
RAB Plus 36 KD	B7 / Typ 50	660.0014	660.0015	660.0016	-

II. Pakiety przewodów chłodzone cieczą

Typ	Opis	Długość pakietu przewodów				w metrach
		3 m	4 m	5 m	8 m	
MB GRIP 240/401/501	Przewód prądowy HDH	115.0561	115.0562	115.0563	-	-
MB 240/401/501 /	Przewód prądowy HDH	115.0065	115.0070	115.0074	-	-
ABIMIG® 452/535/645						
ABIMIG® 240/401/501 /						
RAB Plus 240/501 /	Przewód prądowy PCV	115.0581	115.0582	115.0583	-	-
PP 240/401	Przewód prądowy PCV	-	-	-	115.0043	-
MB GRIP 240/401/501	Przewód przewodnika	156.0275	156.0276	156.0277	-	-
MB 240/401/501 /	Przewód przewodnika	156.0019	156.0023	156.0026	-	-
ABIMIG® 240/401/501 /						
ABIMIG® 452/535/645 /						
RAB Plus 240/501	Przewód przewodnika	154.0002	154.0003	154.0004	-	-
PP 240/401	Przewód przewodnika	-	-	-	153.0028	-
MB GRIP/MB 240/401/501/	Wąż wodny	-	-	-	-	109.0057
RAB Plus 240/501 /	niebieski PCV					
PP 240/401 /						
RAB Plus 240/501 /	Wąż wodny	-	-	-	-	109.0056
PP 240/401	czerwony PCV					
MB GRIP / MB 240/401/501	Wąż wodny	-	-	-	-	109.0052
ABIMIG® 240/401/501	czarny HDH					
ABIMIG® 452/535/645						

Bikox, przewody sterujące, węże, rękojeści, przewodniki drutu

II. Pakiety przewodów chłodzone cieczą

Typ	Opis	Długość pakietu przewodów				w metrach
		3 m	4 m	5 m	8 m	
MB GRIP/MB 240/401/501/ ABIMIG® 240/401/501 / RAB Plus 240/501 / PP 240/401	Wąż gazowy	-	-	-	-	109.0040
ABIMIG® 452/535/645	Wąż gazowy	-	-	-	-	109.0040
Wszystkie uchwyty	Przewód sterujący 2-żyłowy	-	-	-	-	100.0019

III. Węże zewnętrzne i odciągowe

Typ	Opis	Długość pakietu przewodów			w metrach
		3 m	4 m	5 m	
MB 240/401/501 ABIMIG® 240/401/501	Wąż zewnętrzny 25 x 1,5	107.0079	107.0044	107.0080	107.0004
MB GRIP 240/401/501 ABIMIG® 452/535/645 PP 24/36/240/401	Wąż zewnętrzny 25 x 1,5	-	-	-	107.0004
RAB Plus 15/24/25/36	Wąż odciągowy Ø wew. 28	-	-	-	109.0042
RAB Plus 240/501	Wąż odciągowy Ø wew. 32	-	-	-	109.0043

IV. Opaski zaciskowe jednooczkowe, wtyki szybkozłączek i tulejki oznaczeniowe

Typ	Nr zam. (JR=20 sztuk)	Dla węży			
		109.0040	109.0052	109.0056	109.0057
Opaska zaciskowa D=8,7	171.0002	•			
Opaska zaciskowa D=9,0	173.0001		•	•	•
z wkładem, ozn. 9,5					
Wtyk szybkozłączki Ø 5/D=6	501.0114		•	•	•
Tulejka oznaczeniowa	501.2166		•		
Czerwona					
Tulejka oznaczeniowa	501.2167		•		
Niebieska					
Kapturek zamykający	501.2423		•	•	
czerwony					
Kapturek zamykający	501.2424		•		•
niebieski					

Bikox, przewody sterujące, węże, rękójści, przewodniki drutu

V. Rękójści / rękójści rurowe

Typ	Opis	Nr zamówieniowy
MB GRIP 15/24/25/26/36	Rękójść GRIP	180.0127
MB GRIP 240/401/501		
Przegub kulowy MB GRIP	chłodzenie powietrzem	400.1124
Przegub kulowy MB GRIP	chłodzenie cieczą	400.1125
Pierścień wewnętrzny	dla przegubu kulowego MB GRIP chłodzenie cieczą	400.0790
MB 15/24/25/26/36	ERGO	180.0076
MB 240/401/501		
ABIMIG® 150/200	Rękójść L	180.D055
ABIMIG® 150 T/200 T	Rękójść L	180.D054
ABIMIG® 250/300/350	Rękójść S	180.D034
ABIMIG® 250 T/300 T/350 T	Rękójść S	180.D026
ABIMIG® 450	Rękójść V	180.D039
ABIMIG® 450 T	Rękójść V	180.D024
ABIMIG® 240/401/501 WT	Rękójść	180.D201
ABIMIG® 452/535/645	ABIMIG®	180.0111
RAB Plus 15/24/25/36/240/501	RAB Plus	180.0110
AUT 24/25/26/36/240/401/501	Rękójść rurowa AUT	180.0097
ABIMIG® MT 452/535/645	Rękójść rurowa MT	180.0114

VI. Kombinowane przewodniki drutu

Typ	dla drutu ø	dla 3 m	dla 4 m	dla 5 m	dla 8m
Teflonowy / mosiężny	0,8	126.M002	126.M003	126.M004	-
Teflonowy / mosiężny	1,0-1,2	126.M006	126.M007	126.M008	-
Teflonowy / mosiężny	1,6	126.M009	126.M010	126.M011	-
Węglowo-teflonowy / mosiężny	0,8	127.M002	127.M003	127.M004	-
Węglowo-teflonowy / mosiężny	1,0-1,2	127.M006	127.M007	127.M008	-
Poliamidowy / mosiężny	1,0-1,2	128.M002	128.M003	128.M004	-

VII. Przewodniki drutów specjalnych

Przewodnik	Kolor	ø wew. /zewn.	dla drutu ø	dla 3 m	dla 4 m	dla 5 m	dla 8 m
Przewodnik z tworzywa	czarny	2,0 / 4,7	1,0-1,2	126.0069	126.0070	126.0071	-
Przewodnik z tworzywa	czarny	2,7 / 4,7	1,6	126.0072	126.0073	126.0074	-
Przewodnik poliamidowy*	szary	2,0 / 4,0	1,0-1,2	-	128.0015	-	128.0019
Przewodnik poliamidowy*	szary	2,3 / 4,7	1,6	-	128.0021	-	128.0023
Przewodnik poliamidowy*	szary	2,9 / 4,7	2,4	-	128.0025	-	128.0032

* tylko dla PUSH-PULL

Układy chłodzenia WK 23 / WK 43

Przenośne układy chłodzenia do różnych zastosowań!

- **Prosta obsługa**
 Przyłączanie (dopływu i odpływu) poprzez szybkozłączki
- **Kompaktowa budowa**
 Małe zapotrzebowanie powierzchni
- **Solidna konstrukcja**
 Trwały zbiornik i solidna obudowa
- **Przyjazne serwisowo**
 Przejrzysty wskaźnik poziomu cieczy chłodzącej



WK 23

WK 43

■ „Chłodne” dopełnienie:
 spawanie lub cięcie uchwytem
 chłodzonym cieczą z wykorzystaniem
 źródła prądu z chłodzeniem
 powietrzynym

Dane techniczne

Typ	WK 23	WK 43
Chłodnica:	2-rzędowa	4-rzędowa
Pompa zanurzeniowa 50Hz (klasa ochrony IP 54)	Wysokość podnoszenia: H max 32 m Wydajność na przyłączy G3/8": Q max 13,5 l/min	Wysokość podnoszenia: H max 32 m Wydajność na przyłączy G3/8": Q max 13,5 l/min
Pompa zanurzeniowa 60Hz (klasa ochrony IP 54)	Wysokość podnoszenia: H max 32 m Wydajność na przyłączy G3/8": Q max 16,0 l/min	Wysokość podnoszenia: H max 32 m Wydajność na przyłączy G3/8": Q max 16,0 l/min
Moc chłodzenia (temp. ot. 22° C)	ok. 1000 W przy 1 l/min	ok. 1250 W przy 1 l/min
Wymiary (SxGxW):	253x270x460 mm	253x270x516 mm
Masa:	17 kg	18 kg
Pojemność zbiornika:	7 l	7 l

Typ	Napięcie zasilania	Częstotliwość	Moc silnika	Pobór prądu	Nr zam.
WK 23	115 V	50 Hz	0,35 kW	6,5 A	850.0214
WK 23	115 V	60 Hz	0,35 kW	6,5 A	850.0135
WK 23	230 V	50 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0137
WK 23	230 V	60 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0210
WK 23	240/415 V	50 Hz	0,50 kW	2,6/1,6 A	850.0144
WK 43	115 V	50 Hz	0,35 kW	6,5 A	850.0215
WK 43	115 V	60 Hz	0,35 kW	6,5 A	850.0156
WK 43	230 V	50 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0159
WK 43	230 V	60 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0211
WK 43	240/415 V	50 Hz	0,50 kW	2,6 A/1,6 A	850.0165

Uwaga:

Jako środek chłodzący należy stosować specjalny płyn BTC-15 firmy ABICOR BINZEL, niezamarzający w temperaturze do -10° C, nadający się do wszystkich urządzeń do spawania i cięcia chłodzonych cieczą. Przyłączenie tylko poprzez wyłącznik zabezpieczający silnika! Zalecane jest wyposażenie układu chłodzącego w czujnik przepływu cieczy chłodzącej (850.0033)!

Akcesoria spawalnicze

Dla lepszego efektu...

... w procesie spawania oferujemy także profesjonalne akcesoria, idealnie dostosowane do zwiększenia funkcjonalności i żywotności.

Wysokiej jakości akcesoria spawalnicze zwiększają sprawność i niezawodność Waszych uchwytów.

Dochodzenia do perfekcji nie pozostawiajcie przypadkowi.

Polegajcie na oryginalnych akcesoriach spawalniczych firmy ABICOR BINZEL.



1 Preparat przeciwodpryskowy, bez rozpuszczalników i silikonu, 400 ml, nr zam.: 192.0127

2 Preparat przeciwodpryskowy, bezsilikonowy, chroni przed przywieraniem odprysków spawalniczych, 400 ml, nr zam.: 192.0107

3 Düsofix, pasta przeciwodpryskowa, 300 g, nr zam.: 192.0058

4 Płyn przeciwodpryskowy, bezsilikonowy, chroni przed przywieraniem odprysków, nr zam.:

1 litr 192.0056
5 litrów 192.0052
20 litrów 192.0048
200 litrów 192.0046



5 Przepływomierz wypływu gazu, nr zam.: 191.0003

6 Filc czyszczący drut, czerwony do stali (komplet), nr zam.: 193.0001
biały do aluminium (komplet), nr zam.: 193.0002

7 Filc czyszczący czerwony, do stali (25 szt.), nr zam.: 193.0003
biały do aluminium (25 szt.), nr zam.: 193.0004

7 Klamra mocująca filc, nr zam.: 193.0007

8 Płyn chłodzący BTC-15,

Specjalny płyn chłodzący firmy BINZEL mrozoodporny do temperatury -10°C , przeznaczony do wszystkich urządzeń spawalniczych i przecinarek plazmowych, nr zam.:

5 litrów 192.0110

20 litrów 192.0111

200 litrów 192.0112



9 Zawór wypływowy,

do 200 litrowych beczek z płynem BTC-15

nr zam.: 192.0109



10 Podstawa (FIX) do uchwytów MIG,

(bez magnetycznej stopki)

nr zam.: 193.0018

11 Szczypce czyszczące specjalne Nr 1 (FIX),

nr zam.: 193.0013

Szczypce czyszczące specjalne Nr 2 (FIX),

nr zam.: 193.0014



12 Walizka na akcesoria duża,

nr zam.: 192.0069

13 Walizka na akcesoria mała,

nr zam.: 192.0066



14 Klucz uniwersalny,

nr zam.: 191.0001

Klucz uniwersalny do uchwytów ABIMIG® chłodz. powietrzem,

nr zam.: 191.D030

15 Klucz uniwersalny,

nr zam.: 191.0015

16 Klucz uniwersalny,

nr zam.: 750.0125

17 Klucz do elektrod,

nr zam.: 743.0064



18 Ostrzałka do przewodników z tworzywa,

nr zam.: 191.0064

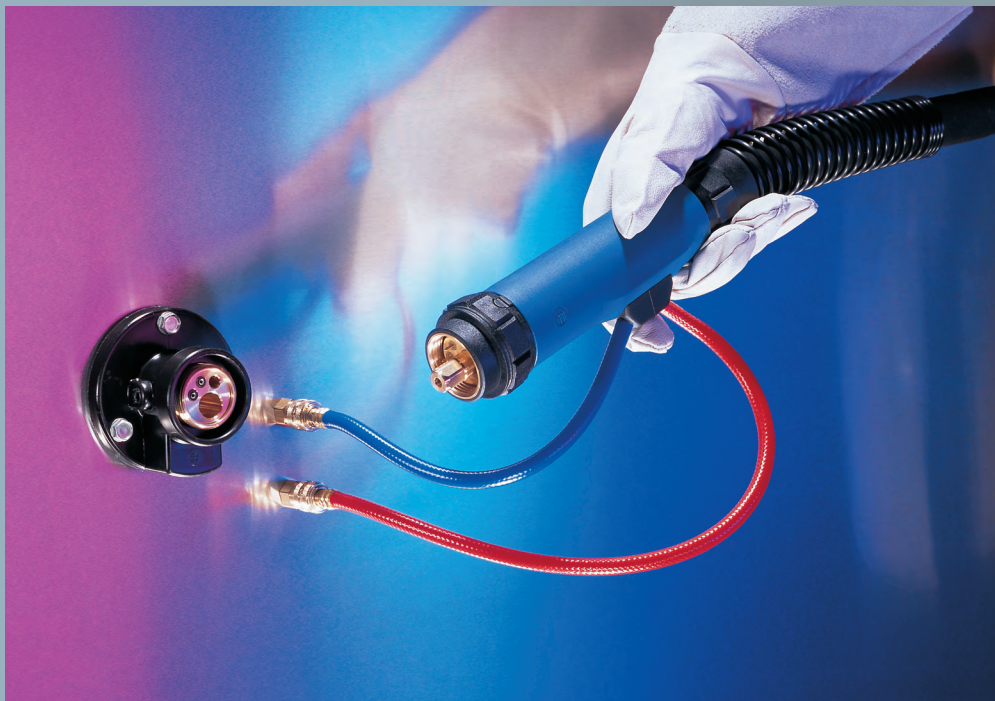
19 Obcinak do przewodników z tworzywa,

nr zam.: 191.0062

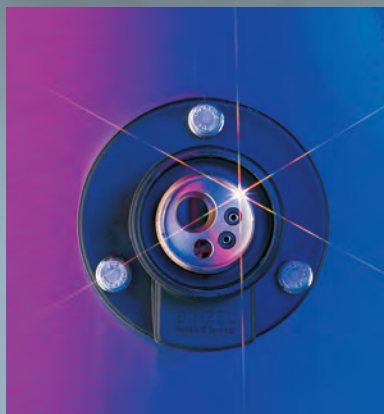
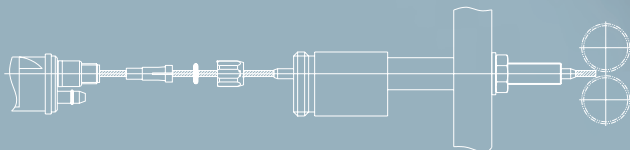
Gniazda i wtyki centralne Złącza uniwersalne...

Powszechne stosowanie od 30 lat norm przemysłowych systemu przyłączy urządzeń spawalniczych MIG/MAG chłodzonych powietrzem i cieczą zaowocowało stworzeniem oryginalnych gniazd centralnych i wtyków centralnych z firmy ABICOR BINZEL.

Każde urządzenie spawalnicze jak również systemy podawania drutu różnią się od siebie konstrukcją. Jednakże we wszystkich jest jedna część wspólna – to odpowiednie gniazdo centralne z firmy ABICOR BINZEL.



Posiadamy ponad 500 skatalogowanych różnych typów gniazd centralnych. Prosimy o podanie dokładnego typu urządzenia oraz podajnika drutu, ewentualnie urządzenia kompaktowego, a dostarczone zostanie odpowiednie złącze centralne. Pomimo tego mogą wystąpić problemy z dopasowaniem, dlatego prosimy o pozostanie z nami w kontakcie.



System gniazd i wtyków centralnych

Kołnierze izolacyjne

Oznaczenie	Nr.	Dane	Nr zamówieniowy
Kołnierz izolacyjny	brak rys.	∅ 120 mm	501.0602
Kołnierz izolacyjny	1	Δ 85 mm	501.2381
Kołnierz izolacyjny	2	∅ 85 mm	501.0616
Kołnierz izolacyjny	3	∅ 50 mm	501.0588
Kołnierz izolacyjny	brak rys.	□ 60 mm	501.2308



Korpus mosiężny

Oznaczenie	Nr.	Dane	Nr zamówieniowy
Korpus mosiężny	4	Gaz osiowo	501.0168
Korpus mosiężny	5	Gaz promieniowo	501.0169
Korpus mosiężny	6	Prąd/gaz promieniowo	501.0170
Korpus mosiężny	7	Prąd i gaz promieniowo	501.0172
Korpus mosiężny	8	Prąd promieniowo/gaz osiowo	501.0175
Gniazdo z przewodami ster.	brak rys.	600 mm (biały)	501.0183
Gniazdo z przewodami ster.	brak rys.	600 mm (brązowy)	501.2020



Przylączy pośrednie

Oznaczenie	Nr.	Dane	Nr zamówieniowy
Rura ∅ 16	9	100 mm	501.2191
Rura ∅ 16	10	170 mm	501.2192
Rura ∅ 16	11	250 mm	501.2193
Rura ∅ 22	12	200 mm	501.2190

Z ponad 500 oferowanych różnorodnych przylączy pośrednich programu produkcyjnego ABICOR BINZEL, mogą zobaczyć Państwo tutaj niewielki wycinek złącz pośrednich do indywidualnego zestawienia.

Gotowe przylączy dostarczamy na indywidualne zapytanie. Przy zamówieniu prosimy o podanie nazwy i typu podajnika drutu, ewentualnie urządzenia kompaktowego.

Oznaczenie	Nr zamówieniowy
Klema prądowa	501.0280



System gniazd i wtyków centralnych

Rurki kapilarne

Oznaczenie	Dane	Nr zamówieniowy
Rurka kapilarna dla drutu \varnothing do 1,0 mm	200 mm	129.0164
	300 mm	129.0187
	500 mm	129.0189
	1000 mm	129.0107
Rurka kapilarna dla drutu \varnothing do 1,6 mm	200 mm	129.0313
	300 mm	129.0357
	500 mm	129.0361
	1000 mm	129.0227
Rurka kapilarna dla drutu \varnothing 2,0 i 2,4 mm	200 mm	129.0395
	300 mm	129.0411
	500 mm	129.0412
	1000 mm	129.0366



Rurki podtrzymujące

Oznaczenie	Dane	Nr zamówieniowy
Rurka podtrzymująca przewodnik z tworzywa	200 mm	129.0461
	300 mm	129.0471
	500 mm	129.0473
	1000 mm	129.0426

Dopasowanie rurek podtrzymujących zgodnie ze wskazówkami montażu ze str 35

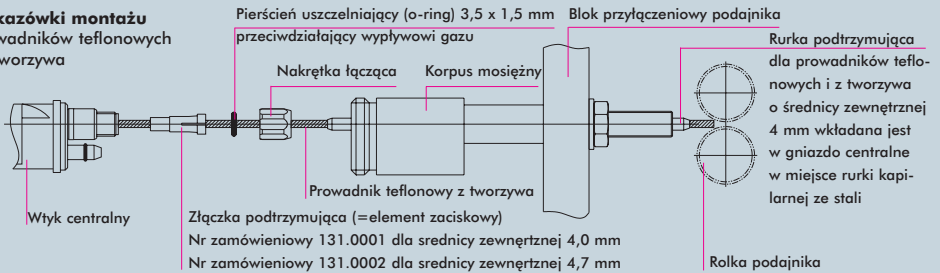
Szybkozłączki

Oznaczenie	Nr zamówieniowy
Z króćcem do osadzenia węży \varnothing 8 mm	501.0190
Z nakrętką przyłączeniową G 1/2" i przyłączem prądowym	501.0198
Z króćcem do osadzenia węży \varnothing 6 mm	501.0204
Z króćcem do osadzenia węży \varnothing 6,5 mm	501.0230
Z nakrętką przyłączeniową G 3/8" i przyłączem prądowym	501.0163
Z króćcem do osadzenia węży \varnothing 10 mm	501.0195
Z nakrętką przyłączeniową M 12x1,5	501.0194
Z nakrętką przyłączeniową G 3/8"	501.0189
Z nakrętką przyłączeniową M 12x1	501.0176
Z nakrętką przyłączeniową G 1/4"	501.0158
Z nakrętką przyłączeniową M 14x1	501.0197
Z nakrętką przyłączeniową G 1/2"	501.0191
Z śrubą przyłączeniową z lewym gwintem 5/8"	501.0188
Z nakrętką przyłączeniową 7/8" 14G-UNF	501.0196
Pierścień uszczelniający	501.0304
Z gwintem zewnętrznym G 1/8"	177.0003
Z gwintem wewnętrznym G 1/8"	177.0002
Z gwintem zewnętrznym G 3/8"	177.0012



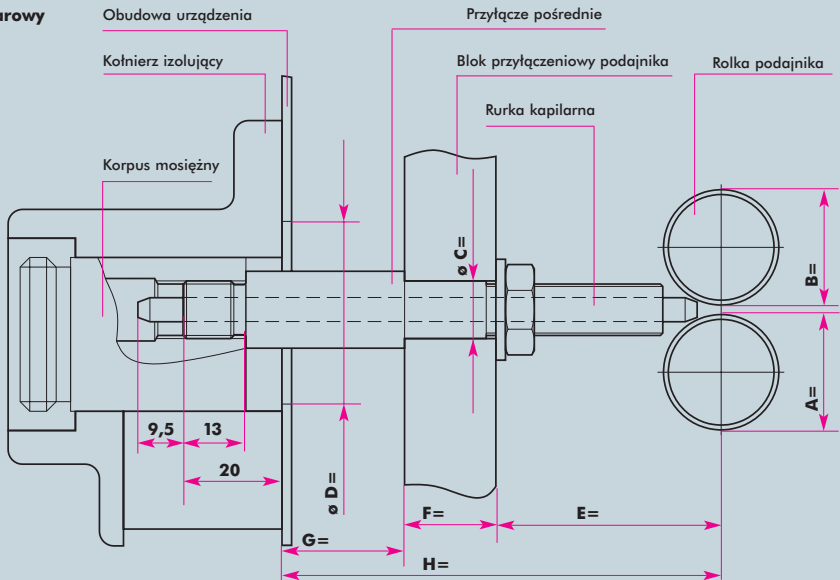
System gniazd i wtyków centralnych

Wskazówki montażu Prowadników teflonowych i z tworzywa



Należy dokładnie wypełnić i przesłać faksem.

Szkic wymiarowy dla gniazd centralnych



	Źródło prądu	Podajnik	Przyłącza		Długość przewodów w mm	Przyłącza			
			Wtykane	Gwintowane		wewnętrzne	zewnętrzne		
Producent			Gaz						
Typ			Prąd						
Nr fabryczny			Woda						
Rok budowy			Prąd/woda						
Przewody sterownicze:						1	2	3	żyłowe

Nadawca.

Firma: _____
 Ulica/Nr: _____
 Kod pocztowy/miejscowość: _____

Telefon: _____
 Faks: _____
 Osoba kontaktowa: _____
 Data: _____ Podpis: _____

Proponujemy skopiowanie niniejszej strony i przesłanie zamówienia faksem. Formularz może być użyty wielokrotnie.

Wtyki centralne ze stykami sprężystymi

Elastyczny kontakt ...

Zawsze pewny styk!
Niezależnie od warunków.

Niezależnie czy tulejki kontaktowe w gnieździe centralnym zostały nieznacznie uszkodzone z powodu trudnych warunków pracy, czy nawet zostały zdeformowane poprzez niewłaściwą obsługę - ten wtyk centralny gwarantuje kontakt nawet w połączeniu z gniazdami innych producentów.



Nowy wtyk centralny teraz w opcji ze stykami sprężystymi

W trakcie łączenia wtyku i gniazda centralnego styk kontaktowy nie jest wsuwany do gniazda. Prawdopodobnie połączenia zapewnia sprężyna dociskająca wtyk o kulistej powierzchni styku do gniazda kontaktowego.

Także przy niewłaściwym użytkowaniu albo źle dobranym gnieździe nie może się nic zdarzyć, ponieważ sprężyste styki cofają się elastycznie. Dłuższa żywotność, lepszy kontakt!

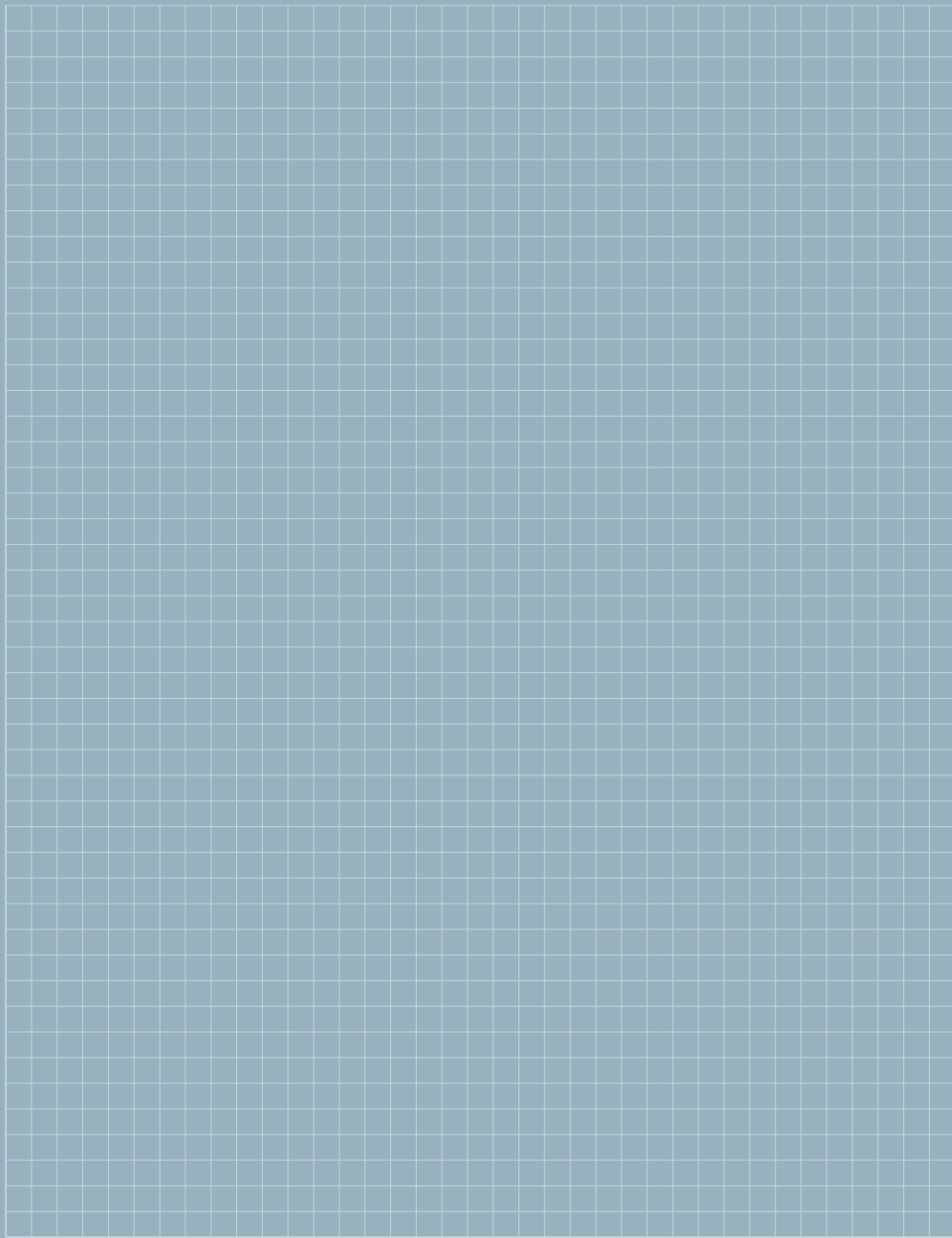
Wtyki centralne ze stykami sprężystymi

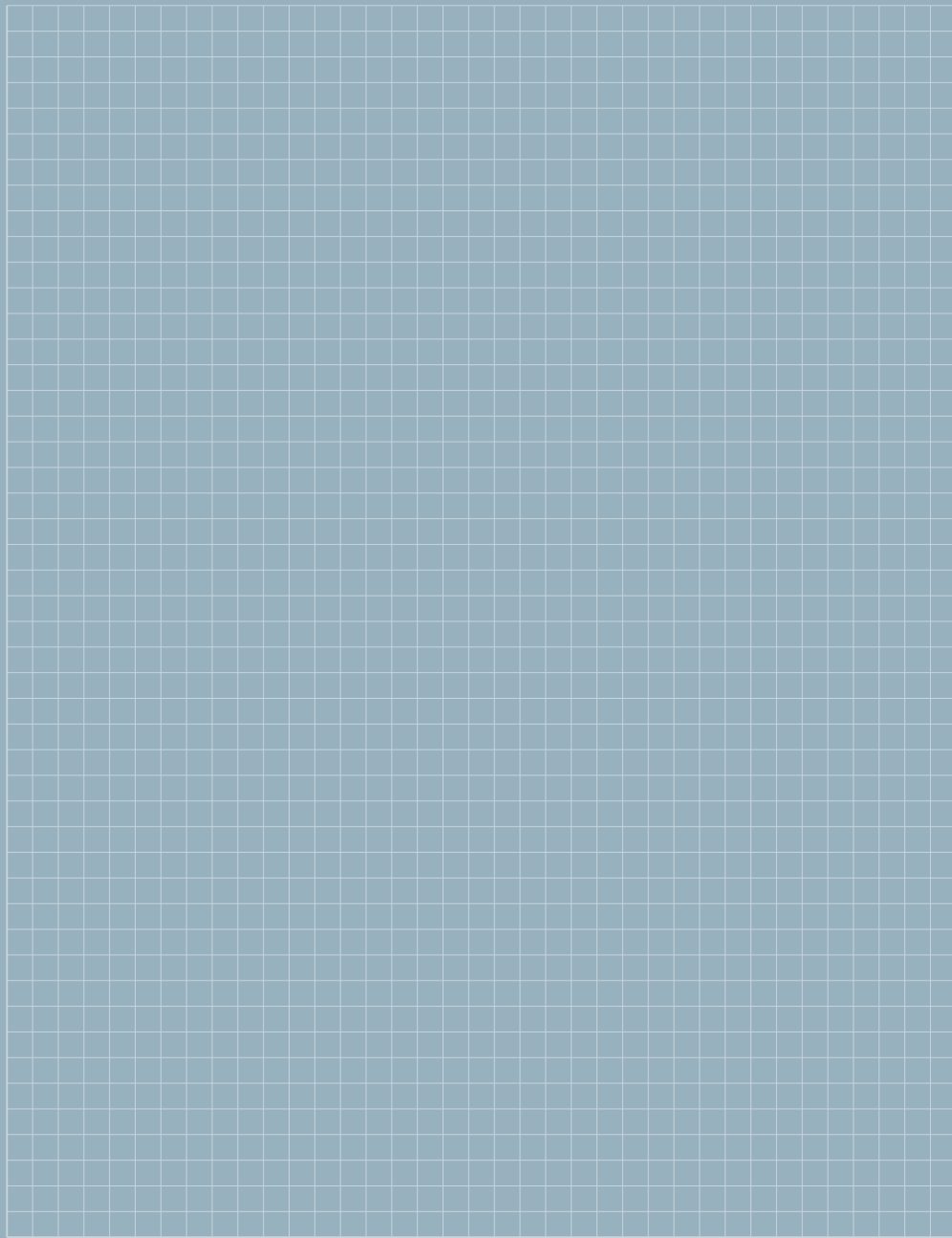
Typ	Wersja uchwytu	Nr zamówieniowy
Wtyk centralny KZ-2	Do MB/MB GRIP i RAB Plus chłodz. powietrz.	501.0003
Wtyk centralny WZ-2	Do MB/MB GRIP, Push-Pull i RAB Plus chłodz. cieczą	501.0015
Wtyk centralny WZ-2	Do ABIMIG® chłodz. cieczą	766.0501
Wtyk centralny GZ-2	Do Push-Pull chłodz. powietrzem	501.0005
Wtyk z przewodem ster.	100 mm (biały)	501.2378
Wtyk z przewodem ster.	100 mm (brązowy)	501.2377

Wtyk centralny, który zawsze gwarantuje dobre połączenie dzięki jego sprężystym stykom.



Notatki







Technology for the Welder's World

ABICOR BINZEL Technika Spawalnicza Sp. z o.o.
ul. Budowlanych 46 b, 45-123 Opole
tel./fax: ++48 (77) 466 64 22
tel: ++48 (77) 466 73 42
email: info@binzel-abicor.com.pl
Internet: www.binzel-abicor.com.pl

Nasz program produkcji:

■ MIG/MAG

- Uchwyty do spawania w osłonie gazów ochronnych
- Uchwyty spawalnicze maszynowe i specjalne
- Uchwyty spawalnicze Push-Pull
- Uchwyty spawalnicze z odciąganiem spalin
- System gniazd i wtyków centralnych

■ TIG

- Uchwyty do spawania w osłonie gazów ochronnych
- Uchwyty spawalnicze maszynowe i specjalne

■ PLAZMA

- Uchwyty do cięcia
- Uchwyty do spawania
- Uchwyty maszynowe i specjalne

■ Systemy peryferyjne

do robotów spawalniczych

- Uchwyty spawalnicze do robotów MIG/TIG/Plazma
- Złącza antykolizyjne CAT2
- System wymiany palników ATS-Rotor
- System wymiany narzędzi WWS
- Stacje odcinania drutu DAV
- Stacje czyszczenia uchwytych BRS-LC i BRS-FP
- Zestaw podawania drutu APD-MF

■ Akcesoria spawalnicze

- Układy chłodzenia
- Gniazda i wtyki przewodów spawalniczych
- Środki przeciwodpryskowe spraye i pasty a także wiele innych



Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG
Postfach 10 01 53 · D-35331 Gießen
Tel.: ++49 (0) 64 08 / 59-0
Fax: ++49 (0) 64 08 / 59-191
Internet: www.binzel-abicor.com